

Data Sheet

Reference No.: 50719

Progressive Die Press - mechanical-

Brand: MÜLLER
Model: PMLE 250 X 2000 R-HK
YoM, approx.: 2008 used
Reconditioned:
Controls: Elektronik kontrol SIEMENS S7 300



PRES-KONSTRÜKSİYON

drive system: eccentric / crank
number of suspensions: 2
table cushion: hayır
Hızlı kalıp değiştirme sistemi: evet

PRES GÜCÜ

Toplam-nominal güç: 250 to

PRES MASASI

Bağlama alanının genişliği (sol - sağ): 2000 mm
Bağlama alanının genişliği (ön - arka): 1100 mm
Yerden Yüksekliği: 1105 mm
opening in bed (left-right): 1700 mm
opening in bed (front-back): 305 mm

KOÇ

Bağlama alanının genişliği (sol - sağ): 2080 mm
Bağlama alanının genişliği (ön - arka): 1000 mm
Vuruş sayısı maksimum: 120 /min

slide (mechan. Press)

Koç Reglajı: 120 mm
Kurs Ayarı: evet
Kurs (min.): 20 mm
Kurs (maks.): 180 mm

BAĞLAMA EBATLARI

Bağlama yüksekliği maksimum: 500 mm
distance between columns (H-frame): 2055 mm
Pencere Açıklığı (Genişlik): 810 mm

Rulo Açıcı

Saç Genişliği maks.: 300 mm
Maks. Makara Ağırlığı: 2 to
Makaranın maks. Dış Çapı: 2000 mm
mandrel expansion range up to: 550 mm

Saç Doğrultma Ünitesi

Saç Genişliği maks.: 310 mm
Adet Doğrultma Silindirlerin: 7
Doğrultucu Makaraların Çapı: 80 mm

İlerleme Ünitesi

feeder type: roll feeder
Saç Genişliği maks.: 200 mm
Saç Kalınlığı maks.: 4 mm
speed max.: 120 m/min

ELEKTRİK DEĞERLERİ

Enerji sarfıyatı (toplam): 95 kW
Bağlantı Voltajı: 400 V
Frekans: 50 Hz

EBATLAR / AĞIRLIK

Kullanma Alanı Uzunluk: 4800 mm
Kullanma Alanı Genişlik: 2750 mm
Komple Yüksekliği: 5400 mm
Toplam ağırlık yaklaşık: 57000 kg

Attachments (presses)

Rulo Açıcı: evet
Doğrultma Aparatı: evet
European CE standards: evet

Additional Information:

Machine hours: 20,391 h (operating hours)
Adjustment strokes: 20, 39, 69, 99, 125, : 175, 180 mm

Equipment:

- External connecting rods for high tilt stat
- Hydraulic overload protection
- Press force monitoring
- Temperature sensors at the bearing poir
- ABS AHM 2.0T decoiler (1999)
- PBK RSD 8/6/300 straightener (2010)
- Loop belt control
- LW-060-02 roller feed (2008)
- Advanced central lubrication system
- Press force monitoring
- Temperature sensors at the bearing poir
- Hydraulic tool clamps
- Spring-loaded machine feet

- Optional: Bilz air springs for an additiona

Seller:

ProdEq Trading GmbH
Michael Weishaupt
Reckholder 1, 9527 Niederhelfenschwil, S
+41 71 948 70 60
michael.weishaupt@prodeq.ch

Photos & Documents

Reference No.: 50719



Presse Frontansicht



presse innen Raum haupt Bild



Steuerung



Maschine mit Bandzufuhr



Presse Innenraum



Bandabrollgerät