

## Data Sheet

Reference No.: 50719

### Progressive Die Press - mechanical-

Brand: MÜLLER  
 Model: PMLE 250 X 2000 R-HK  
 YoM, approx.: 2008 used  
 Reconditioned:  
 Controls: электронный контроль SIEMENS S7 300



#### Тип прессы

drive system: eccentric / crank  
 Количество шатунов / цилиндров: 2  
 Подушка: no  
 Система быстрой смены: yes

#### Усилие прессования

Общее номинальное усилие: 250 to

#### Стол прессы

Зажимная поверхность (слева направо): 2000 mm  
 Зажимная поверхность (перед-зад): 1100 mm  
 Высота стола над полом: 1105 mm  
 Отверстие станины (лево-право): 1700 mm  
 Отверстие станины (перед-зад): 305 mm

#### Ползун

Зажимная поверхность (слева направо): 2080 mm  
 Зажимная поверхность (перед-зад): 1000 mm  
 Частота ходов, макс.: 120 /min

#### Ползун

Регулировка ползуна: 120 mm  
 Регулирование хода: yes  
 Ход мин.: 20 mm  
 Ход макс.: 180 mm

#### Установочные габариты инструмента

Высота вмонтирования инструмента (Ход снизу, перестановка вверх): 500 mm  
 Расстояние между стойками (лево-право): 2055 mm  
 Свободный проход сбоку (ширина): 810 mm

#### Decoiler

sheet width max.: 300 mm  
 coil weight max.: 2 to  
 max. diameter of coil: 2000 mm  
 mandrel expansion range up to: 550 mm

#### Leveller Unit

sheet width max.: 310 mm  
 Количество правильных вальцов: 7  
 diameter of leveller rolls: 80 mm

#### Strip-Feeder

Тип лентопотяжного механизма: roll feeder  
 sheet width max.: 200 mm  
 sheet thickness max.: 4 mm  
 speed max.: 120 m/min

#### Данные электр. Подключения

Общая потребляемая мощность: 95 kW  
 Напряжение питания: 400 V  
 Частота тока в сети: 50 Hz

#### Габариты / вес

Требуемая площадь (длина): 4800 mm  
 Требуемая площадь (ширина): 2750 mm  
 Общая высота: 5400 mm  
 Общий вес (около): 57000 kg

#### Дополнительное оборудование (пресса)

Размотчик рулона металла: yes  
 Выпрямитель: yes  
 Знак CE: yes

#### Additional Information:

Machine hours: 20,391 h (operating hours)  
 Adjustment strokes: 20, 39, 69, 99, 125, 175, 180 mm

- Equipment:
- External connecting rods for high tilt stat
  - Hydraulic overload protection
  - Press force monitoring
  - Temperature sensors at the bearing poir
  - ABS AHM 2.0T decoiler (1999)
  - PBK RSD 8/6/300 straightener (2010)
  - Loop belt control
  - LW-060-02 roller feed (2008)
  - Advanced central lubrication system
  - Press force monitoring
  - Temperature sensors at the bearing poir
  - Hydraulic tool clamps
  - Spring-loaded machine feet
- Optional: Bilz air springs for an additiona

#### Seller:

ProdEq Trading GmbH  
 Michael Weishaupt  
 Reckholder 1, 9527 Niederhelfenschwil, Sw  
 +41 71 948 70 60  
 michael.weishaupt@prodeq.ch

**Photos & Documents**

Reference No.: 50719



Presse Frontansicht



presse innen Raum haupt Bild



Steuerung



Maschine mit Bandzufuhr



Presse Innenraum



Bandabrollgerät