

Características técnicas:

Nº de referencia 50888

Cylindrical Grinder - Universal

Marca: STUDER
 Modelo: S40 SERIE145
 Año de fabricación: 2008 used
 Reconstruida:
 Control: Control CNC FANUC 16 ITB



Rango de trabajo rectificadora cilíndrica

Diámetro de giro (máx.): 437 mm
 Peso de la pieza entre puntos (máx.): 150 kg

Rango de rectificado externo

Diámetro rectificado (max): 360 mm
 Longitud rectificado: 1050 mm

Workpiece Spindlestock

Eje c: Sí

tailstock

distance betw. centers (max): 1050 mm
 Carrera de la pinola: 60 mm
 taper: MK 4

Spindlestock Grinding Spindle

Trayecto de desplazamiento eje X: 275 mm
 Trayecto de desplazamiento Z: 1050 mm
 tilting range (B-direction) min: -15 °
 rango de rotación eje-B hasta: 225 °
 - Modo de operación: Automático
 potencia del motor: 9 kW

Herramienta de Rectificado

Tipo de herramienta: Rueda
 Diámetro (Máx.): 400 mm
 Ancho: 50 mm

Datos de conexión eléctricos

Tensión de conexión: 400 V
 Frecuencia de la red: 50 Hz

Dimensiones / peso

espacio requerido - izquierdo/derecha-: 3800 mm
 espacio requerido -delante/atrás-: 2000 mm
 Altura total: 2100 mm
 Peso total aprox.: 5100 kg

attachments (grinding)

Flange of grinding wheel: Sí
 Grinding discs, number: 2
 Sistema de medición de la pieza de trabajo: Sí

Información adicional:

Granitan machine bed

Equipment:

- 2 external grinding spindles
- Center height 225mm
- 3x Marpos
- Automatic grinding headstock swivel axis: Hirth toothing 1°, swivel angle -15° to +225°
 Continuous fine adjustment, resolution 0.0001° (to B-axis)

- Machine without water tank (connected to central system)

Vendedor:

ProdEq Trading GmbH
 Emanuel Unger
 Reckholder 1, 9527 Niederhelfenschwil, Switzerland
 +41 71 948 70 60
 emanuel.unger@prodeq.ch

Fotos y documentos

Nº de referencia 50888

