

Características técnicas:

Nº de referencia 50716

Centro de torneado y fresado

Marca: OKUMA
 Modelo: MULTUS 2SW 2000
 Año de fabricación: 2015 used
 Reconstruida:
 Control: Control CNC OKUMA OSP P300S



Funciones básicas

Número de cabezales:	2
Número de torretas:	1
live positions:	Sí
number of c-axes:	2
number of y-axes:	1
number of b-axes:	1

Zona de trabajo

Diámetro de giro (máx.):	650 mm
Diámetro de torneado (máx.):	650 mm
Diámetro de la barra (máx.):	112 mm
Longitud de la pieza máx.:	2100 mm

main spindle

Gama de velocidades de:	30 /min
Gama de velocidades a:	3000 /min
esfuerzo de torsión de husillo:	700 Nm
Diámetro del husillo:	112 mm
posicionamiento del cabezal:	0.001 °
Eje c: Sí	

counter spindle

Gama de velocidades a:	3800 /min
posicionamiento del cabezal:	0.001 °
Eje c: Sí	

X/Z slide

Trayecto de desplazamiento Z:	2100 mm
Trayecto de desplazamiento eje X:	695 mm
Trayecto de desplazamiento eje Y:	300 mm
rango de rotación eje-B hasta:	240 °
Avance z a:	1000 mm/min
Avance x a:	1000 mm/min
Avance y a:	1000 mm/min
Portaherramientas: Milling Spindle	
- rotation speeds (max):	12000 /min
- drive power:	22 kW

Almacén de herramientas

Número de posiciones de la herramienta:	40
Longitud máxima de la herramienta:	400 mm
Peso máximo de la herramienta:	10 kg

X/Z slide

Trayecto de desplazamiento Z:	1584 mm
Trayecto de desplazamiento eje X:	235 mm
- contra cabezales:	Sí

Datos de conexión eléctricos

Tensión de conexión:	400 V
Frecuencia de la red:	50 Hz

Dimensiones / peso

espacio requerido - izquierdo/derecha-:	6000 mm
espacio requerido -delante/atrás-:	3050 mm
Altura total:	3030 mm
Peso total aprox.:	19000 kg

Información adicional:

-Big Bore left spindle: Spindle holder A11 (Din 55026)
 Chuck is a SMW KNCS-N 325-104 - Tool holder (top)
 Milling spindle

Vendedor:

ProdEq Trading GmbH
 Michael Weishaupt
 Reckholder 1, 9527 Niederhelfenschwil, Switzerland
 +41 71 948 70 60
 michael.weishaupt@prodeq.ch

Fotos y documentos

Nº de referencia 50716

