

Características técnicas:

Nº de referencia 48749

Rectificadora horizontal

Marca: GEIBEL+HOTZ
 Modelo: FS 635 SA
 Año de fabricación: 1995 used
 Reconstruida:
 Control: SIEMENS S5 95U



Working Range Surface Grinding

Longitud rectificado: 600 mm
 Ancho rectificado: 350 mm
 distancia del eje del husillo horizontal - superficie de sujeció: 525 mm
 Altura de la pieza (máx.): 375 mm

table (surface grinding)

Peso máximo de la pieza de trabajo: 400 kg

magnetic table

length: 600 mm
 Ancho: 350 mm

Spindlestock Grinding Spindle

Trayecto de desplazamiento eje X: 660 mm
 Trayecto de desplazamiento eje Y: 350 mm
 Trayecto de desplazamiento Z: 385 mm
 potencia del motor: 4.5 kW

Herramienta de Rectificado

Tipo de herramienta: Rueda
 Diámetro (Máx.): 300 mm
 borehole: diameter: 76.2 mm
 Ancho: 50 mm

Axis Drives

Avance x de: 2000 mm/min
 Avance x a: 28000 mm/min

Datos de conexión eléctricos

Consumo de energía eléctrica (total): 8 kW
 Tensión de conexión: 400 V
 Frecuencia de la red: 50 Hz

Dimensiones / peso

Peso total aprox.: 2100 kg

attachments (grinding)

Flange of grinding wheel: Sí
 Grinding discs, number: 1
 balancing attachment: Sí
 Unidad de refrigerante: Sí

Vendedor:

ProdEq Trading GmbH
 Frank Goedicke
 Reckholder 1, 9527 Niederhelfenschwil, Switzerland
 +41 71 948 70 60
 frank.goedicke@prodeq.ch

Fotos y documentos

Nº de referencia 48749

