

Características técnicas:

Nº de referencia 47362

Centro de torneado y fresado

Marca: INDEX
 Modelo: G 400
 Año de fabricación: 2003 used
 Reconstruida:
 Control: Control CNC SIEMENS 840 C



Funciones básicas

Número de cabezales:	2
Número de torretas:	2
live positions:	Sí
number of c-axes:	2
number of y-axes:	1

Zona de trabajo

Longitud de la pieza máx.:	1250 mm
----------------------------	---------

main spindle

Gama de velocidades a:	3000 /min
------------------------	-----------

counter spindle

Gama de velocidades a:	3000 /min
------------------------	-----------

X/Z slide

Trayecto de desplazamiento Z:	1250 mm
Trayecto de desplazamiento eje X:	320 mm
Portaherramientas: Turret	
number of tool positions (total):	12

X/Z slide

Trayecto de desplazamiento Z:	1250 mm
Trayecto de desplazamiento eje X:	214 mm
number of tool positions (total):	10

Datos de conexión eléctricos

Tensión de conexión:	400 V
Frecuencia de la red:	50 Hz

Dimensiones / peso

espacio requerido - izquierdo/derecha-:	6800 mm
espacio requerido -delante/atrás-:	2200 mm
Altura total:	2525 mm
Peso total aprox.:	17000 kg

Vendedor:

ProdEq Trading GmbH
 Michael Weishaupt
 Reckholder 1, 9527 Niederhelfenschwil, Switzerland
 +41 71 948 70 60
 michael.weishaupt@prodeq.ch

Fotos y documentos

Nº de referencia 47362

