

Data Sheet

Reference No.: 51122

Bearbeitungszentrum - Horizontal

Brand: MAZAK
 Model: FH-10800
 YoM, approx.: 2008 gebraucht
 Reconditioned:
 Controls: CNC Steuerung MAZATROL 640M



Arbeitsbereich -kubisch-

Verfahrweg X-Achse: 1700 mm
 Verfahrweg Y-Achse: 1400 mm
 Verfahrweg Z-Achse: 1400 mm

Tisch

Aufspannfläche (links-rechts): 1000 mm
 Aufspannfläche (vorne-hinten): 1000 mm
 Werkstück Gewicht (max): 3000 kg

Spindel / Kopf

Drehzahlbereich von: 35 /min
 Drehzahlbereich bis: 10000 /min
 Antriebsleistung: 37 kW
 Spindel Drehmoment: 525 Nm

Achsantriebe

Eilgang: 40000 mm/min
 Eilgang X: 40000 mm/min
 Eilgang Y: 40000 mm/min
 Eilgang Z: 40000 mm/min

Werkzeugmagazin

Magazin Typ: Kettenmagazin
 Anzahl Werkzeugpositionen: 160
 Werkzeugdurchmesser max.: 135 mm
 - bei freier Nachbarposition: 260 mm
 Werkzeuglänge max.: 650 mm
 Werkzeuggewicht max.: 30 kg
 Werkzeugwechselzeit: 6.9 s

Werkstück Automation

Speicherart: Palettenwechsler
 Anzahl Speicherplätze: 12
 Anzahl Paletten: 12

Elektrische Anschlussdaten

Anschlussleistung: 100 kVA
 Anschlussspannung: 400 V
 Netzfrequenz: 50 Hz

Abmessungen / Gewichte

Platzbedarf -links/rechts-: 9007 mm
 Platzbedarf -vorne/hinten-: 5676 mm
 Gesamthöhe: 3959 mm
 Gesamtgewicht ca.: 30000 kg

Zusatzrüstung Bohren/Fräsen

Späneförderer: ja
 Kühlmiteleinrichtung: nein
 Innere Kühlmittelzuführung (IKZ): ja
 Arbeitsraum-Vollverkleidung: ja
 CE konform: ja

Weitere Daten:

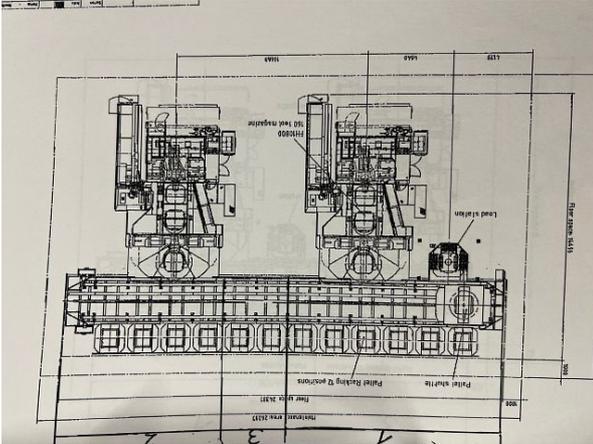
Es werden 2 Mazak FH-10800 Baujahr 2008 und 2006 verkauft, inklusive Palettenbahnhof.
 -Kapazität für 12 Paletten
 - Werkzeugaufnahme SK 50 (Din 69871 A)
 -Hängt an Zentralkühlung, Hochdruckpumpe ist dabei
 -Aufspannwürfel jeweils 500x1000x1500 mm und 650x650x1500 mm

Verkauf über:

ProdEq Trading GmbH
 Emanuel Unger
 Reckholder 1, 9527 Niederhelfenschwil, Switzerland
 +41 71 948 70 60
 emanuel.unger@prodeq.ch

Fotos & Dokumentation

Referenznummer: 51122



steuerung 1



beladebahnhof



werkstücklager



maschine



Spahnförderer 1