

Data Sheet

Reference No.: 50719

Stanz- und Umformpresse - mechanisch-

Brand: MÜLLER
Model: PMLE 250 X 2000 R-HK
YoM, approx.: 2008 gebraucht
Reconditioned:
Controls: elektronische Steuerung SIEMENS S7 300



Pressen-Bauart

Antriebssystem: Exzenter / Kurbel
Anzahl Pleuel / Zylinder: 2
Tischkissen: nein
Werkzeug Schnellwechselsystem: ja

Pressenkräfte

Gesamt-Nennkraft: 250 to

Pressentisch

Aufspannfläche (links-rechts): 2000 mm
Aufspannfläche (vorne-hinten): 1100 mm
Höhe über Flur: 1105 mm
Bettöffnung (links-rechts): 1700 mm
Bettöffnung (vorne-hinten): 305 mm

Stößel

Aufspannfläche (links-rechts): 2080 mm
Aufspannfläche (vorne-hinten): 1000 mm
Hubzahl max.: 120 /min

Stößel (mechan. Presse)

Stößel-Verstellung: 120 mm
Hubverstellung: ja
Hub min.: 20 mm
Hub max.: 180 mm

Werkzeug-Einbauabmessungen

Werkzeug-Einbauhöhe (Hub unten, Verstellung oben): 500 mm
Abstand zw. den Ständern (links-rechts): 2055 mm
freier Durchgang seitlich (Breite): 810 mm

Coil Abrolleinheit

Blechbreite max.: 300 mm
Coil Gewicht max.: 2 to
max. Aussendurchmesser: 2000 mm
Bandrolle:
Spreizbereich bis: 550 mm

Blech-Richteinheit

Blechbreite max.: 310 mm
Anzahl der Richtwalzen: 7
Durchmesser der Richtwalzen: 80 mm

Vorschubeinheit

Bandvorschub Bauart:
Walzenvorschub
Blechbreite max.: 200 mm
Blechstärke max.: 4 mm
Geschwindigkeit max.: 120 m/min

Elektrische Anschlussdaten

Leistungsaufnahme (gesamt): 95 kW
Anschlussspannung: 400 V
Netzfrequenz: 50 Hz

Abmessungen / Gewichte

Platzbedarf -links/rechts-: 4800 mm
Platzbedarf -vorne/hinten-: 2750 mm
Gesamthöhe: 5400 mm
Gesamtgewicht ca.: 57000 kg

Zusatzrüstung (Pressen)

Abwickelhaspel: ja
Richtapparat: ja
CE konform: ja

Weitere Daten:

Maschinenstunden: 20` 391 h (Einschaltstu
Verstellhöhe: 20,39,69,99,125,148,165,17

Ausstattung:

- aussenliegende Pleuelstangen, die für hc Kippstabilität
- hydraulische Überlastsicherung,
- Presskraftüberwachung,
- Temperatursensoren an den Lagersteller
- Haspel ABS AHM 2.0T (1999)
- Richtmaschine PBK RSD 8/6/300 (2010)
- Schlaufenbandsteuerung
- Walzenvorschub LW-060-02 (2008)
- erweiterte Zentralschmierung
- eine Presskraftüberwachung,
- Temperatursensoren an den Lagersteller
- Hydraulische Werkzeugspanner
- gefederte Maschinstandfüß

- Optional: Bilz-Luftfedern für 7.000€ Aufp

Verkauf über:

ProdEq Trading GmbH
Michael Weishaupt
Reckholder 1, 9527 Niederhelfenschwil, S
+41 71 948 70 60
michael.weishaupt@prodeq.ch

Fotos & Dokumentation

Referenznummer: 50719



Presse Frontansicht



presse innen Raum haupt Bild



Steuerung



Maschine mit Bandzufuhr



Presse Innenraum



Bandabrollgerät