

Data Sheet

Reference No.: 48295

Querteilanlage

Brand: FRÖHLING
 Model: QZ2
 YoM, approx.: 1973 teilüberholt
 Reconditioned: 2010
 Controls: SPS Steuerung SIEMENS S7 300



Anlagendaten (Bandanlagen)

Blechbreite max.: 500 mm
 Blechstärke max.: 2.5 mm

Coil Abrolleinheit

Bauweise: Einfachhaspel
 Coil Gewicht max.: 4.5 to
 max. Aussendurchmesser
 Bandrolle: 1400 mm
 Spreizbereich von: 370 mm
 Spreizbereich bis: 620 mm
 Arbeitsgeschwindigkeit min.: 7.5 m/min
 Arbeitsgeschwindigkeit max.: 30 m/min
 Verfahrensweg: 200 mm

Blech-Richteinheit

Blechbreite max.: 500 mm
 Blechbreite (min): 100 mm
 Blechstärke max.: 2.5 mm
 Blechstärke min.: 0.3 mm
 Material-Querschnitt max. (450
 N/mm²): 4000 mm²
 Anzahl der Richtwalzen: 21
 Durchmesser der Richtwalzen: 30 mm
 Arbeitsgeschwindigkeit min.: 7.5 m/min
 Arbeitsgeschwindigkeit max.: 30 m/min

Querteilschere

Blechbreite max.: 500 mm
 Blechstärke min.: 0.3 mm
 Blechstärke max.: 2.5 mm
 Schrägschnitt: 1.3 °
 fliegende Schere: ja

Blech-Stapeleinheit

Blechlänge (max): 5000 mm

Weitere Daten:

Fröhling Bundhubwagen
 Fröhling Abhaspel
 Fröhling Papierhaspel
 Kohler Richteinheit 30 600 B / 50009
 Fröhling Fliegende Schere
 Fröhling Transportband

Verkauf über:

ProdEq Deutschland GmbH Standort Hückeswagen
 Thomas Berger
 Weberweg 2, 42499 Hückeswagen, Germany
 +49 2192 935 382
 thomas.berger@prodeq.de

Fotos & Dokumentation

Referenznummer: 48295

